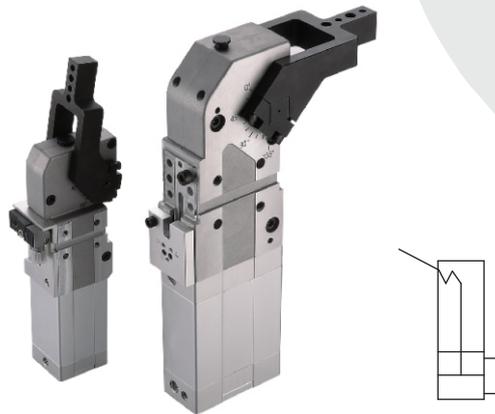


Grupo de Aperto - Heavy Duty - Série CGKT

Características

1. Auto-bloqueado com força de aperto elevada gerada pelo mecanismo de alternância.
2. Ângulo de abertura ajustável do braço de aperto.
3. Variedade de dispositivos sensores como opções disponíveis.
4. Design compacto para facilitar instalação.



Especificações

| Diâmetro | | mm | 40 | 50 | 63 |
|---|-------------------------------------|--------------------------------|--------------------------|-----|------|
| Ação | | | Double Acting | | |
| Fluido | | | Air | | |
| Pressão de operação | Mpa (kgf/cm ²) | | 0.3 ~ 0.8 | | |
| Pressão Máxima | MPa | | 1.0 | | |
| Temperatura de operação | °C | | -10 ~ 60 (não congela) | | |
| Lubrificação ¹ | | | Não requiere | | |
| Amortecimento | | | Amortecedor de ar | | |
| Momento máximo de travamento ² | N·m | | 118 | 160 | 380 |
| Momento de bloqueio permitido | N·m | | 380 | 800 | 1500 |
| Frequência mínima de operação | | | 1s Grampo ou 1s Aberto | | |
| Ângulo | | | 0° ~ 135° | | |
| Ângulo de abertura do braço ajustável | | | 45° ~ 135° (Stepless) | | |
| Sensor | Sensor Eletrônico Tensão nominal | V | 10 ~ 30 | | |
| | Sensor Pneumático Pressão | MPa (kgf/cm ²) | 0.3 ~ 1.0 (3.1 ~ 10.2) | | |
| Peso | kg | | 2.5 | 4.4 | 5.8 |
| Rosca | Rc | | 1/4 | | |

Notas: 1. Use apenas óleo de turbina ISO VG32 para lubrificante, se necessário 2. Na pressão = 0.5 MPa.

Chave de Código

| CGKT | 63 | — | 105 | B02 | D24 | K |
|---|----------------------------|---|-------------------------------|---|----------------------------------|--------------------------------|
| Série | Diâmetro | — | Ângulo de Aperto ¹ | Tipo braço de aperto | Sensor | Montagem do braço ² |
|  | 40 Ø40 50 Ø50 63 Ø63 | | 105 105° 135 135° | D Lado Direito C Centro E Lado Esquerdo | Q01 Pneumático D24 Eletrônico | - Horizontal K Vertical |

Nota: 1. Se o ângulo máximo de aperto for 105°, o braço apenas poderá ser instalado verticalmente. Se o ângulo máximo de aperto for 135°, o braço apenas poderá ser instalado horizontalmente.

2. Consulte a definição de montagem do braço.

Exemplo:

Diâmetro = 63mm; Ângulo de aperto = 135°; Tipo do braço de aperto = Centro; Sensor = Eletrônico

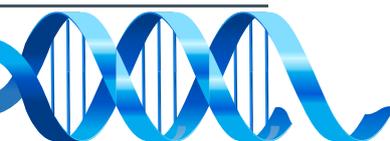
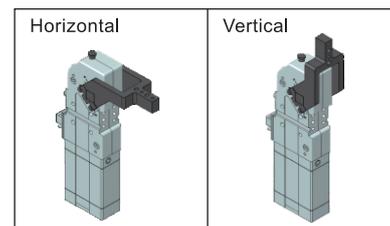
Código: **CGKT63-135B02D24**

Diâmetro = 50mm; Ângulo de aperto = 135°; Tipo do braço de aperto = Lado direito; Sensor = Pneumático

Montagem do braço = Vertical

Código: **CGKT50-135B01Q24K**

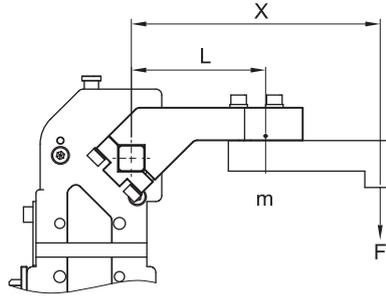
Método de montagem do braço





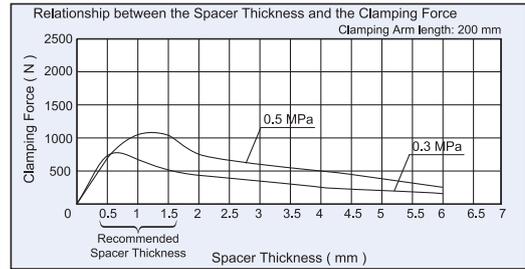
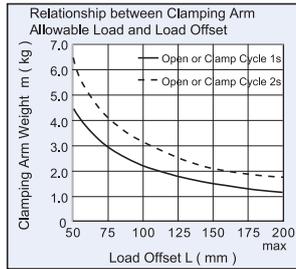
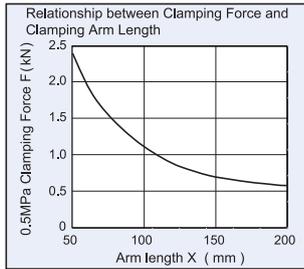
Grupo de Aperto - Heavy Duty - Série CGKT

Dimensional

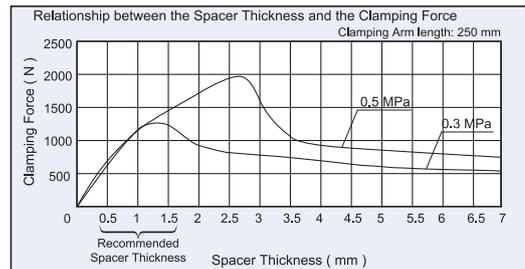
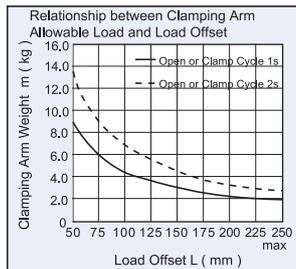
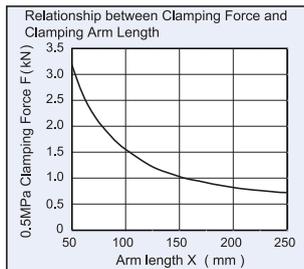


| Diâmetro | Momento máximo de aperto (N · m) | | | | | | Momento de bloqueio permitido | |
|----------|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------------------|----------|
| | 0.3 | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 0.7 | 0.8 | Ciclo 1S | Ciclo 2S |
| 40 | 35 | 76 | 118 | 154 | 178 | 194 | 2.2 | 3.3 |
| 50 | 99 | 132 | 165 | 198 | 230 | 264 | 4.5 | 6.7 |
| 63 | 230 | 307 | 384 | 460 | 537 | 614 | 6.0 | 9.0 |

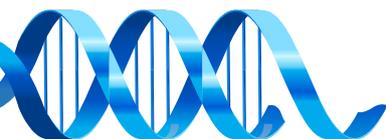
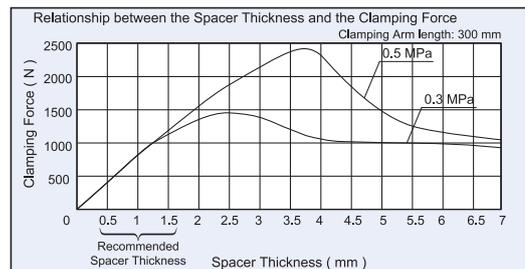
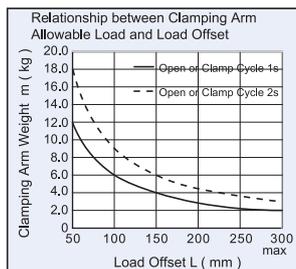
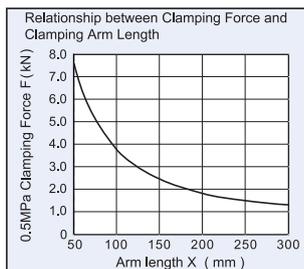
• Ø40



• Ø50



• Ø63



Método de ajuste do ângulo

• Passos para ajuste do ângulo

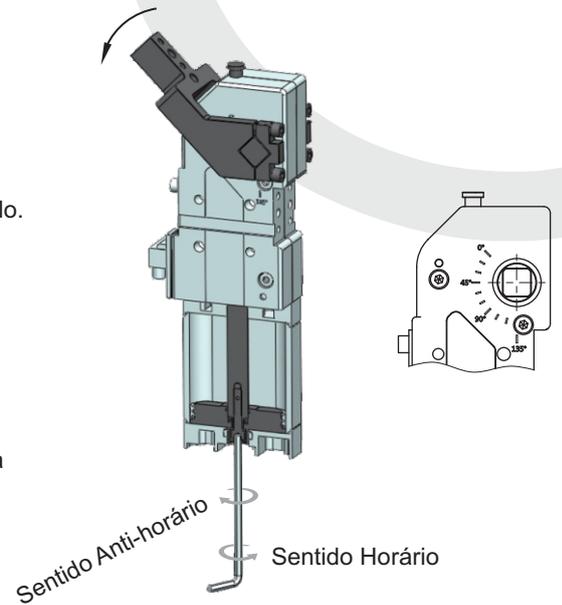
1º Passo: Remova o parafuso do plugue na parte inferior da tampa traseira. Mantenha o o-ring e parafuso para montagem novamente após o ajuste do ângulo.

2º Passo: Abra o braço de aperto até a posição máxima. (Consulte o desenho para direção)

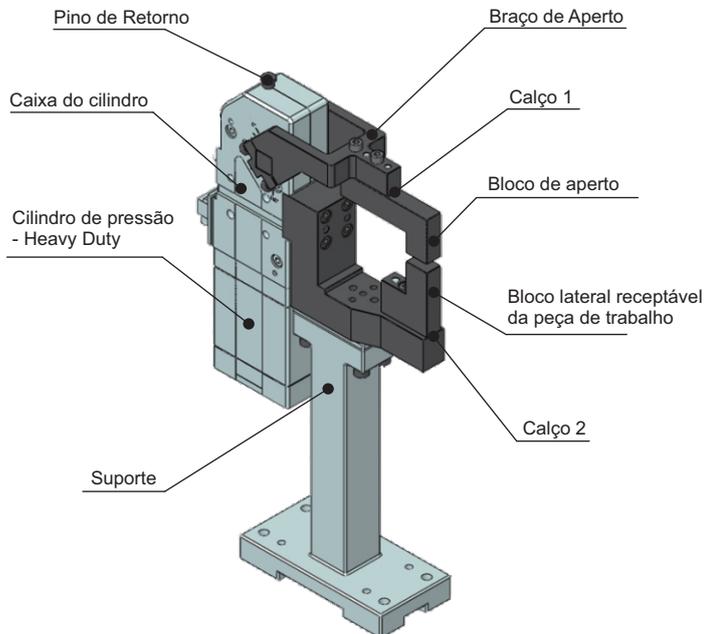
3º Passo: Insira a chave Allen na entrada hexagonal da tampa traseira.

4º Passo: Gire toda a chave no sentido horário para aumentar o ângulo e gire no sentido anti-horário para reduzir o ângulo de abertura de acordo com a escala impressa.

5º Passo: Após o ajuste do ângulo, reinstale o parafuso do plugue previamente removido e o feche de acordo.



Exemplo de Montagem



• Passo à Passo

1º Passo: Monte o cilindro de aperto - Heavy duty sobre o suporte

2º Passo: Coloque a peça no bloco de fixação, ajuste o calço 2, de modo que a peça seja colocada com precisão.

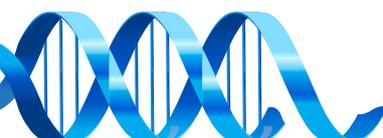
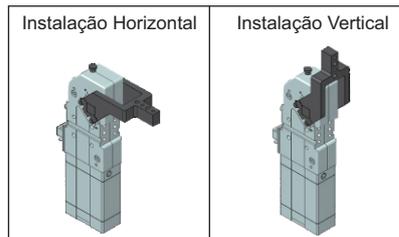
3º Passo: Pressurizado para operar o braço da braçadeira até ser apertado, ajuste o calço 1 até que o espaço entre a peça e o bloco de aperto seja cerca de 0 mm. (Somente o pino de retorno pode ser ajustado).

4º Passo: Insira um calço adicional de 0,3 mm no calço 1 e instale o braço de aperto, assim a instalação e ajuste estão concluídos.

Nota: Dois métodos de instalação para o braço de aperto dependendo da relação da peça com o grampo de força.

Instalação horizontal: o ângulo máximo de abertura do braço de aperto é de 135°.

Instalação Vertical: o ângulo máximo de abertura do braço de aperto é de 105°. Precisando ajustar o ângulo de abertura do braço de aperto para evitar colisão entre a caixa do cilindro e o braço.





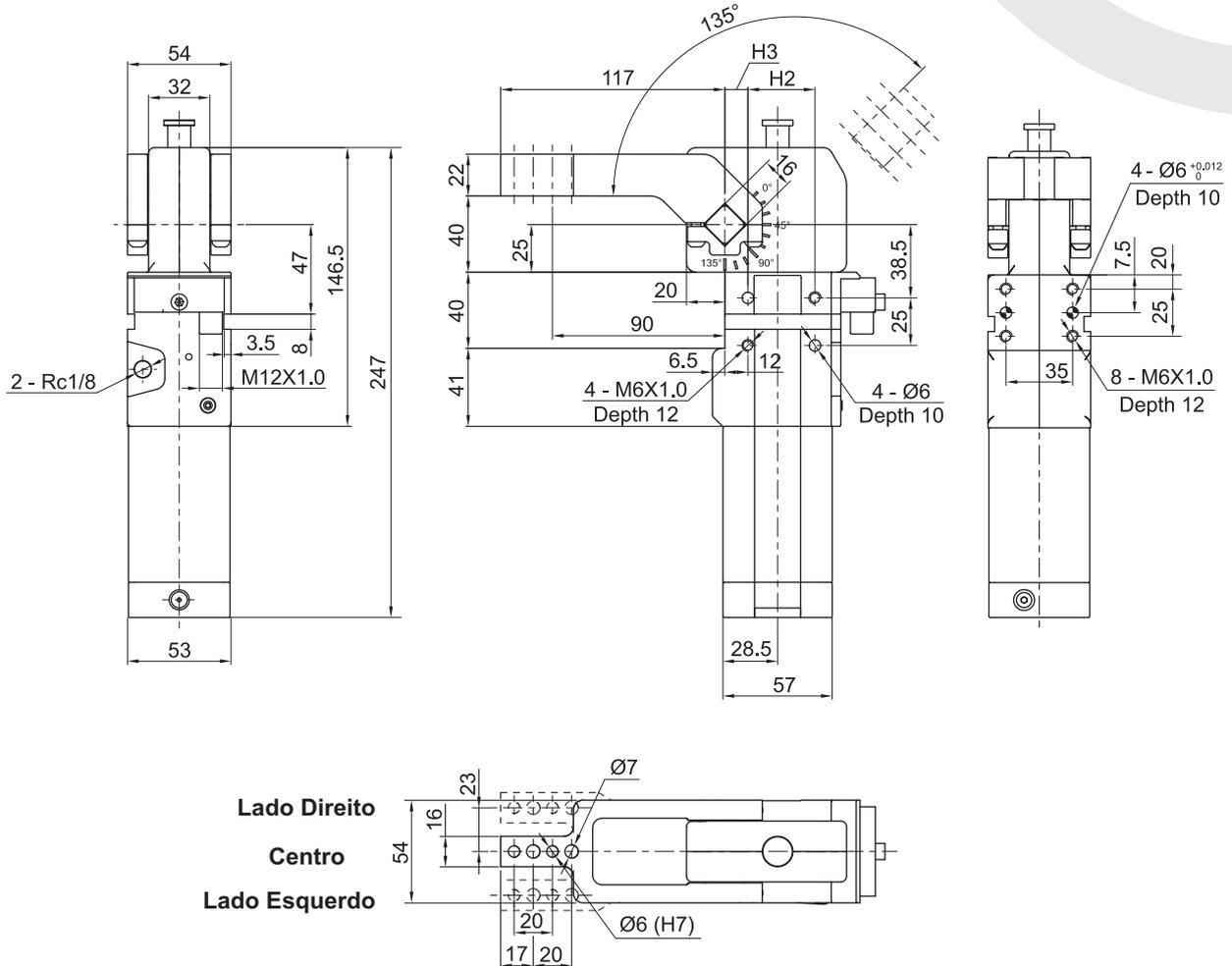
GHPC®

Tecnologia em Produtos Pneumáticos

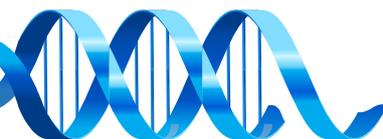
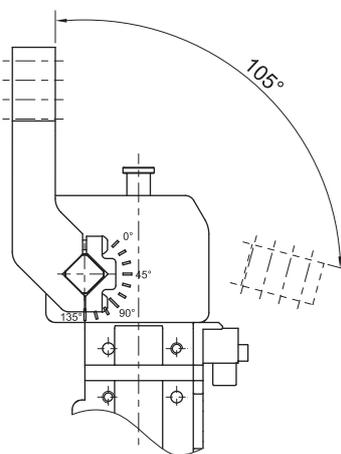
Grupo de Aperto - Heavy Duty - Série CGKT

Dimensões Extras

- **CGKT40 Instalação horizontal com sensor eletrônico**



- **Instalação Vertical**





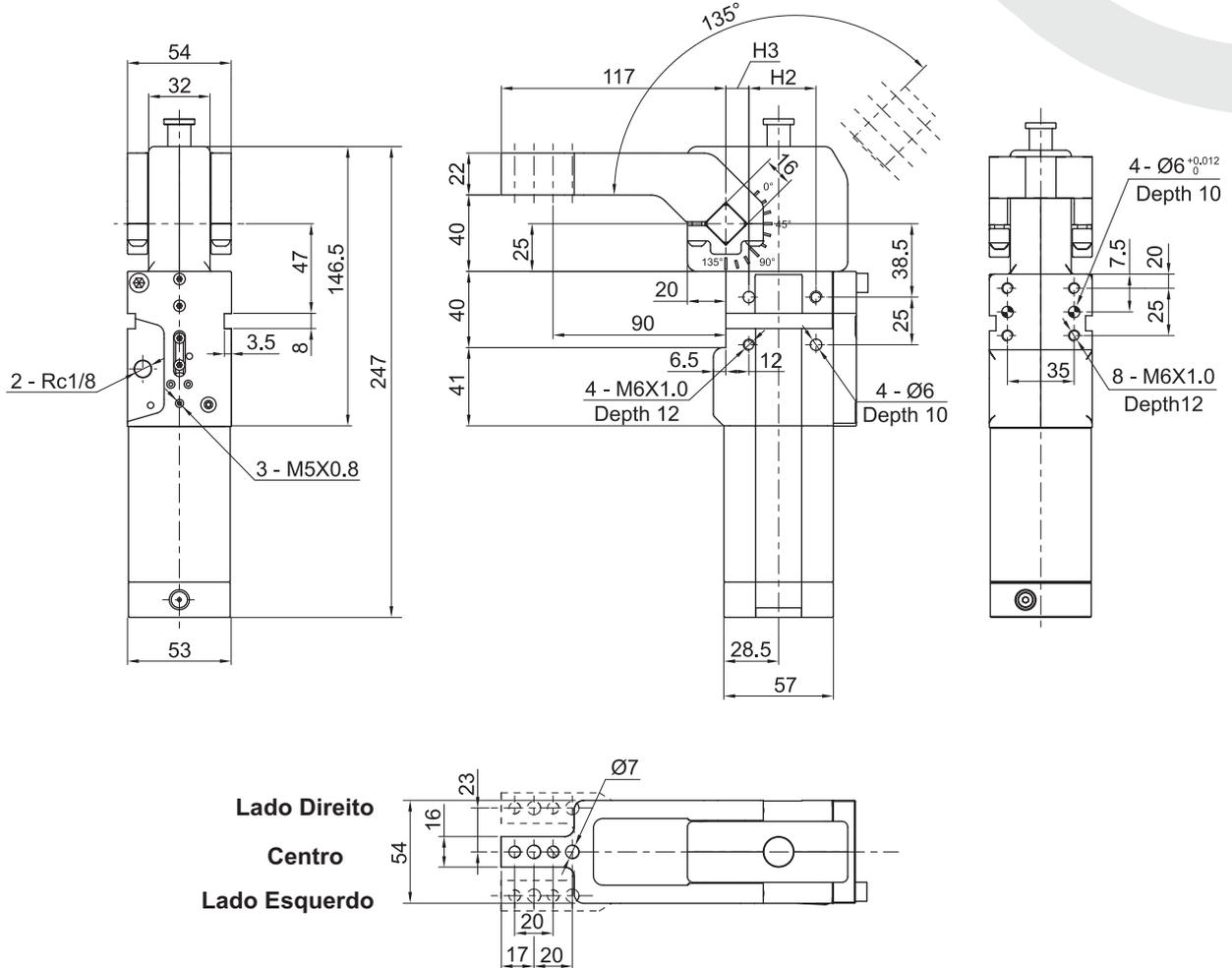
GHPC[®]

Tecnologia em Produtos Pneumáticos

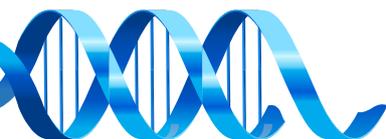
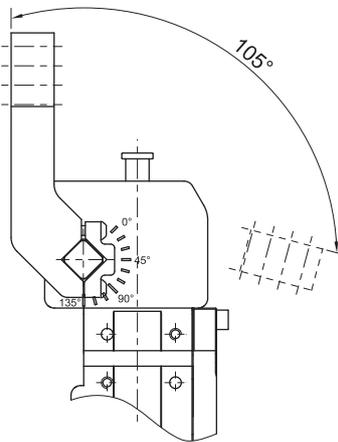
Grupo de Aperto - Heavy Duty - Série CGKT

Dimensões Extras

- **CGKT40 Instalação horizontal com sensor pneumático**

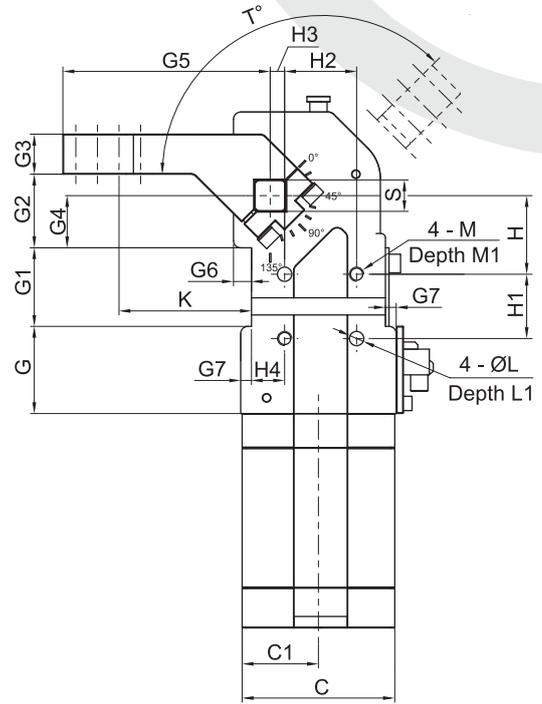
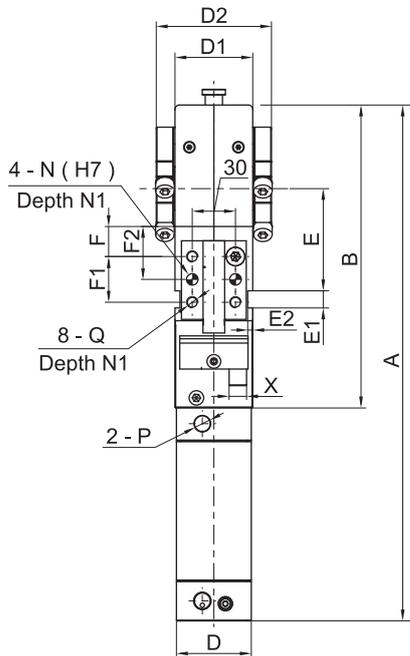


- **Instalação Vertical**

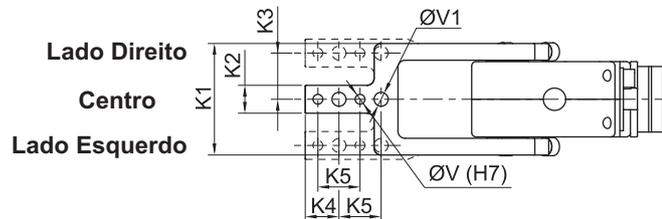
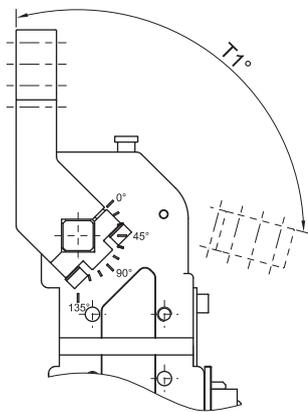


Dimensões Extras

• **CGKT50 / CGKT63 Instalação horizontal com sensor eletrônico**



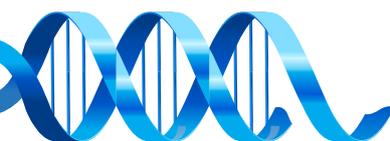
• **Instalação Vertical**



| Ø | A | B | C | C1 | D | D1 | D2 | E | E1 | E2 | F | F1 | F2 | F3 | G | G1 |
|----|-----|-----|-----|----|----|----|----|------|----|-----|----|----|----|----|----|----|
| 50 | 321 | 178 | 94 | 47 | 45 | 47 | 70 | 71.5 | 12 | 3.5 | 11 | 32 | 27 | 30 | 35 | 55 |
| 63 | 361 | 211 | 106 | 53 | 52 | 54 | 80 | 71.5 | 12 | 3.5 | 11 | 32 | 27 | 30 | 61 | 55 |

| Ø | G2 | G3 | G4 | G5 | G6 | G7 | H | H1 | H2 | H3 | H4 | K | K1 | K2 | K3 | K4 |
|----|------|----|------|-----|------|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 50 | 51.5 | 28 | 36.5 | 144 | 9.5 | 6.5 | 55 | 45 | 50 | 10 | 23 | 92 | 68 | 20 | 34 | 24 |
| 63 | 51.5 | 28 | 36.5 | 144 | 12.5 | 7.5 | 55 | 45 | 50 | 10 | 23 | 92 | 78 | 20 | 37 | 24 |

| Ø | K5 | L | L1 | M | M1 | N | N1 | P | Q | Q1 | S | T | T1 | V | V1 | X |
|----|----|----|----|---------|----|---|----|-------|---------|----|----|-----|-----|---|----|---------|
| 50 | 30 | 10 | 12 | M10X1.5 | 12 | 8 | 10 | Rc1/4 | M8X1.25 | 11 | 19 | 135 | 105 | 6 | 9 | M12X1.0 |
| 63 | 30 | 10 | 12 | M10X1.5 | 12 | 8 | 10 | Rc1/4 | M8X1.25 | 11 | 22 | 135 | 105 | 6 | 9 | M12X1.0 |





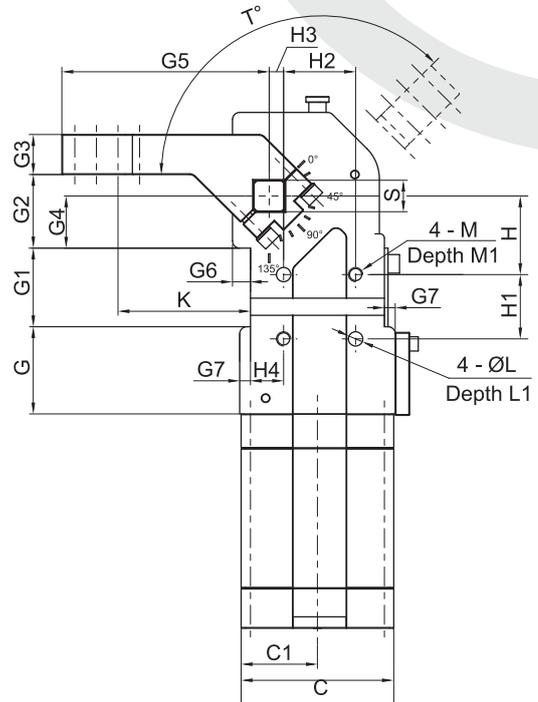
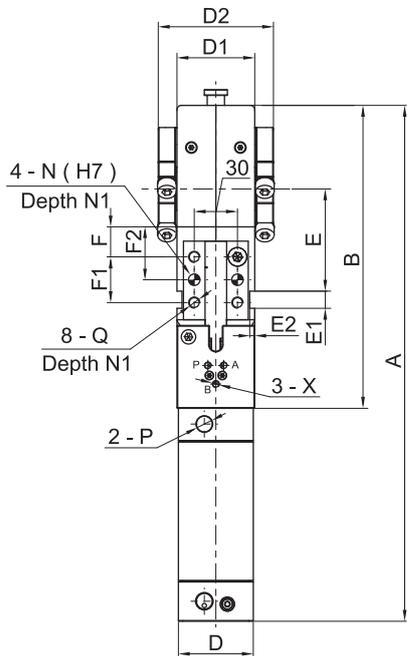
GHPC[®]

Tecnologia em Produtos Pneumáticos

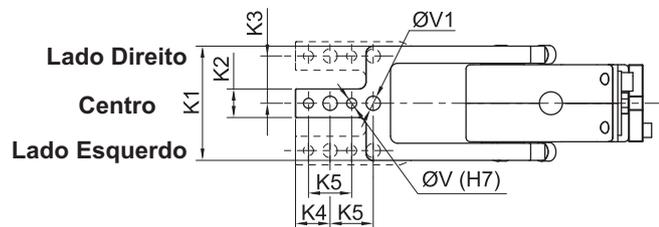
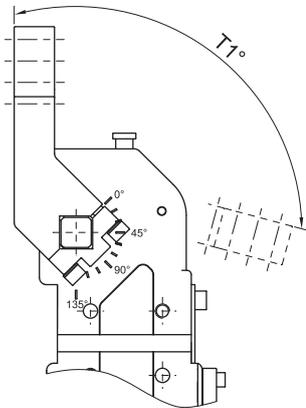
Grupo de Aperto - Heavy Duty - Série CGKT

Dimensões Extras

- CGKT50 / CGKT63 Instalação horizontal com sensor pneumático



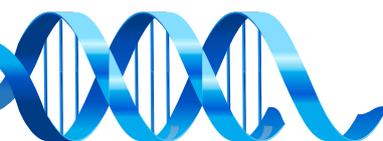
• Instalação Vertical



| Ø | A | B | C | C1 | D | D1 | D2 | E | E1 | E2 | F | F1 | F2 | F3 | G | G1 |
|----|-----|-----|-----|----|----|----|----|------|----|-----|----|----|----|----|----|----|
| 50 | 321 | 178 | 94 | 47 | 45 | 45 | 68 | 71.5 | 12 | 3.5 | 11 | 32 | 27 | 30 | 35 | 55 |
| 63 | 361 | 211 | 106 | 53 | 52 | 52 | 78 | 71.5 | 12 | 3.5 | 11 | 32 | 27 | 30 | 61 | 55 |

| Ø | G2 | G3 | G4 | G5 | G6 | G7 | H | H1 | H2 | H3 | H4 | K | K1 | K2 | K3 | K4 |
|----|------|----|------|-----|------|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 50 | 51.5 | 28 | 36.5 | 144 | 9.5 | 6.5 | 55 | 45 | 50 | 10 | 23 | 92 | 68 | 20 | 34 | 24 |
| 63 | 51.5 | 28 | 36.5 | 144 | 12.5 | 7.5 | 55 | 45 | 50 | 10 | 23 | 92 | 78 | 20 | 37 | 24 |

| Ø | K5 | L | L1 | M | M1 | N | N1 | P | Q | Q1 | S | T | T1 | V | V1 | X |
|----|----|----|----|---------|----|---|----|-------|---------|----|----|-----|-----|---|----|--------|
| 50 | 30 | 10 | 12 | M10X1.5 | 12 | 8 | 10 | Rc1/4 | M8X1.25 | 11 | 19 | 135 | 105 | 6 | 9 | M5X0.8 |
| 63 | 30 | 10 | 12 | M10X1.5 | 12 | 8 | 10 | Rc1/4 | M8X1.25 | 11 | 22 | 135 | 105 | 6 | 9 | M5X0.8 |



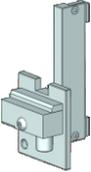
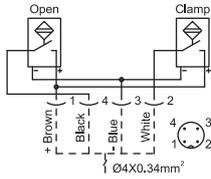
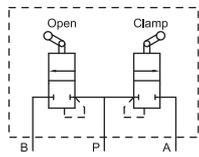


GHPC[®]

Tecnologia em Produtos Pneumáticos

Grupo de Aperto - Heavy Duty - Série CGKT

Sensor

| Sensor | Sensor Eletrônico | Sensor Pneumático |
|--------------------------------|--|--|
| Ilustração |  |  |
| Descrição de Status | Sensor Eletrônico tem 3 luzes indicadoras: 1. Verde: Indicador de Ligar 2. Vermelho: Indicador de posição apertado 3. Amarelo: Indicador de abertura em posição | Sensor Pneumático tem 3 portas indicadoras: 1. Porta P: Porta de entrada de ar 2. Porta A: Porta de bloqueio de sinal em posição 3. Porta B: Abrir no porto de sinal de posição |
| Circuito / Diagram. Pneumático |  |  |
| Parâmetros Técnicos | Tipo de sensor: PNP Distância de Detecção: 2mm Tensão nominal: 10~30V Corrente de trabalho: 100mA | Faixa de pressão: 0.3 ~1.0 MPa |
| Porca | M12X1.0 | M5X0.8 |

Exemplo de Aplicação

